

ΣΤΕΦΑΝΟΣ ΑΘ. ΚΟΤΣΙΑΝΟΣ
ΔΡ. ΝΟΜΙΚΗΣ ΣΧΟΛΗΣ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΠΑΡΙΣΙΩΝ
Τ. ΒΟΥΛΕΥΤΗΣ ΧΑΛΚΙΔΙΚΗΣ
Μ. ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΥ 31 - ΤΗΛ. 71 - 491
ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ

Πολυγύρω
'Εν Θεσσαλονίκη τῆ..... 3 / 2 / 196 4

Θίλε Κύριε Κώστα Παλαιολόγε ,

θέλω νά μέ ὑποστηρίξετε στίς προσεχεῖς ἐκλογές .-
"Αν βέβαια μέ θεωρήτε ὄξιο νά ἐκπροσωπήσω τή Χαλκιδική
στήν Βουλή καί ἔνκρίνετε ὅτι ἡ ἐκλογή μου ὡς Βουλευτοῦ
θα ὠφελήσῃ τόν τόπον .-

Φιλικώτατα
ΣΤΕΦΑΝΟΣ ΚΟΤΣΙΑΝΟΣ